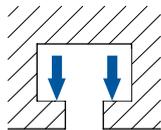
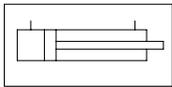


液压夹紧缸 HSZ

适用范围

- 为中、大型压力机设计
- 适用于下模夹紧
- 适用于夹紧面带T形槽的模具
- 固定安装在压力机工作台上

运行模式



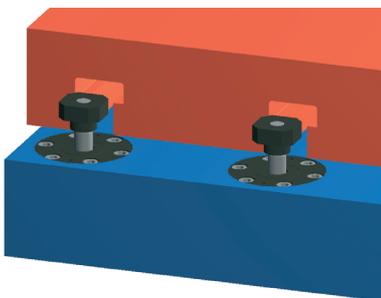
- 一个双动液压缸提供夹紧力

工作原理

液压驱动夹紧器的夹紧缸直接产生所需的夹紧力。为了维持夹紧力，必须确保持续的液压压力（例如通过可控单向阀）。液压泵站需配置压力开关来监测压力。

附件

- 可控单向阀
- 管接件
- 液压软管 / 液压附件
- 液压泵站
- 限位开关 / 电缆



产品优势

- 夹紧尺寸允许公差范围大
- 小尺寸和大夹紧力
- 全自动操作
- 通过压力监测持续监控夹紧力
- 最小的安装投入
- 几乎免维修

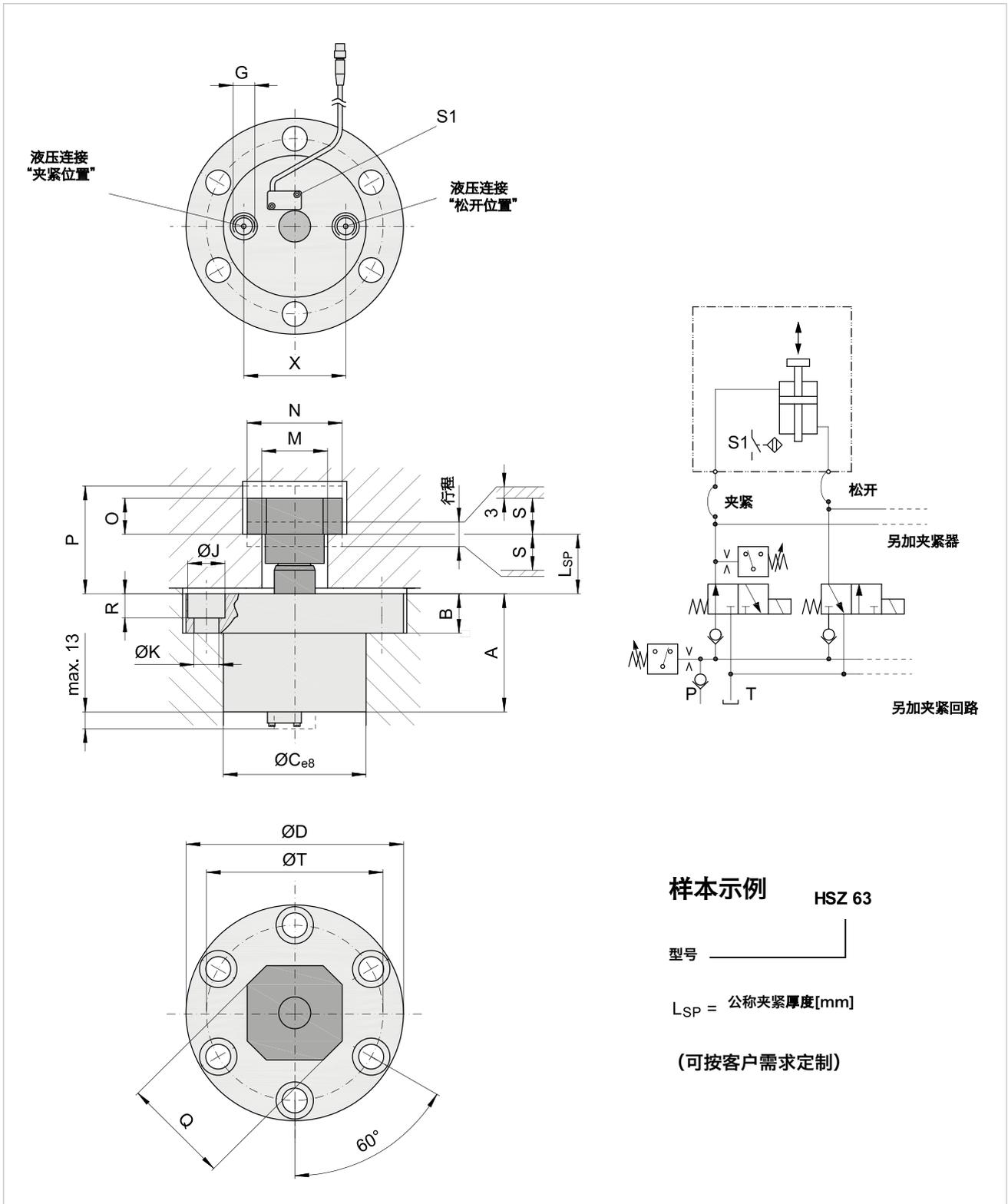
技术参数

型号	HSZ 63	HSZ 100	HSZ 160
夹紧力 [kN] / 操作压力 [bar]	63 / 400	100 / 400	160 / 400
最大承载力 [kN] ¹⁾	75	125	200
最大操作压力 [bar]	400		
夹紧尺寸公差 [mm]	+/- 3		
行程 [mm]	10		
油量: 夹紧 / 松开 [cm ³]	16 / 16	26 / 26	43 / 40
限位开关: 数量 / 型号	· 1 感应式接近开关		
电压	· 10-30 V DC		
连接方式	· 插入 型号 (M8x1), 电缆长度约 0,2 m		
指定编号	· 夹紧头在夹紧位置 S1		
最高操作温度 [°C]	70		

1)过高的载荷会导致机械性损坏。

通过六个螺栓紧固安装 DIN EN ISO 4762 强度等级 10.9 (需另配)。

液压夹紧缸 HSZ



型号	行程	S	A	B	ØC	ØD	G	ØJ	ØK	M	N	O	P	Q	R	ØT	X	L_{SP}
HSZ 63	10	3	75	20	82	128	G 1/4	20	13	38	52	18	54	65	13	104	60	28
HSZ 100	10	3	90	28	104	160	G 3/8	26	18	48	-	26	71	74	17	130	76	37
HSZ 160	10	3	105	35	126	192	G 3/8	33	22	58	84	32	88	95	21	156	90	48