

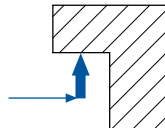
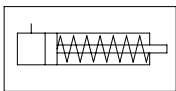
# 链式柔性液压夹紧机械松开圆缸夹紧器

## EVK 与 HKZ 组合型

### 适用范围

- 专为中、大型压机设计
- 适用各种模具尺寸
- 适用于夹紧上模
- 适用于带U型缺口的模具
- 安装简单，便于改造升级

### 运行模式



- 电力定位单元推动T-型螺栓沿T型槽方向运动
- 一个单动液压压力缸产生夹紧力
- 关闭液压开关后，弹簧机构做功推动夹钳松开

### 工作原理

电气定位单元通过链接机构推动T-型螺栓锁钳。液压作用在T-型螺栓上产生夹紧力。液压输出必须保持稳定以维持夹紧力(例如配合使用液控单向阀)。因此在液压力动力包安装控制开关来控制压力输出是必要的。

电气定位单元可以通过机械限位开关控制单独关闭，因此夹紧单元可以在停机位置保持夹紧状态。



### 产品优势

- 适用范围涵盖各种尺寸的模具
- 更大的可调整夹紧面积
- 夹紧时间短
- 有效位移距离达1000mm
- 停机位置也可夹紧
- 电气监控所有重要功能
- 高度自动化
- 中央操控

### 附件

- 液控单向阀
- 配件
- 液压软管/液压附件
- 液压泵站
- 限位开关/电缆
- 插头连接器

### 技术参数



由四个带法兰的内六角螺钉实现固定 (DIN 6921) M10x30, 强度等级 8.8 以及两个弹簧定位销 Ø8x20(需另配).

<sup>1)</sup> 过高的载荷可能会导致设备损坏!

定位单元	EVK		
电动机: 型号	DC	或	三相交流电
工作电压	24V		400V 50 HZ
电机功率 [W]	8		90
定位速度 [mm/s]	150		145
限位开关: 型号	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 电感式接近开关</li> <li>· PNP 常开状态0-30V DC</li> <li>· 夹紧单元在停机位置 S1</li> <li>· 夹紧单元在模具位置 S2</li> <li>· 行程结束位置 (需另配) S5</li> </ul>		
开关电压			
指定编号			
插头连接器	Hañ 25 D Han° 6 E (额外的三相驱动器)		
夹紧单元	HKZ 104		
夹持力 [kN]/操作压力 [bar]	104 / 400		
最大夹紧力 [kN] <sup>1)</sup>	130		
最大操作压力 [bar]	400		
夹紧尺寸公差 [mm]	+/- 4		
行程 [mm]	12		
油量: 锁紧状态 [cm³]	31		
最大操作温度 [° C]	70		
重量 [kg]	16		

# 链式柔性液压夹紧机械松开圆缸夹紧器 EVK 与 HKZ 组合型

