

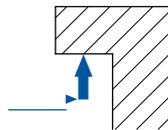
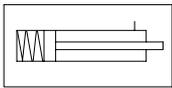
丝杠式柔性机械夹紧液压松开夹紧器

EVS 与 ZSF 组合型

适用范围

- 专为中、大型压机设计
- 适用于不同的模具尺寸
- 适用于夹紧上模
- 适用于拥有U型槽以及标准尺寸的模具
- 安装简单，便于改造升级

运行模式

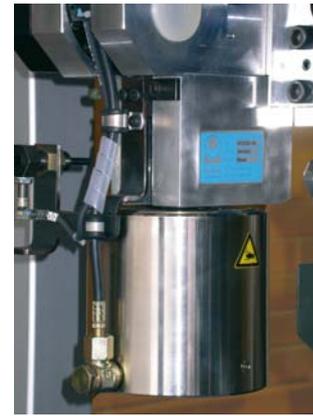


- 电气定位单元推动弹簧夹紧器沿T型槽方向运动
- 一个单动弹簧夹紧压力缸产生夹紧力
- 液压作用于夹钳弹簧机构从而解锁

工作原理

电动定位单元通过推动主轴及主轴螺母移动弹簧夹紧器。夹紧时，泵站油压降低，弹簧机构产生夹持力。松开各个不同位置的夹紧单元时需要油压。

因此通过在液压泵站上安装压力开关来控制压力输出是必要的。电动定位单元可以通过限位开关控制单独关闭，因此夹紧单元可以在停车位置保持夹紧。



产品优势

- 适用于夹紧不同尺寸的模具
- 夹紧时间短
- 弹簧机构产生机械夹紧力
- 有效位移距离达1000mm
- 停机位置亦可夹紧
- 电气监控所有重要功能
- 高度自动化
- 中央操控

附件与配件

- 配件
- 液压软管/液压附件
- 液压泵站
- 限位开关/电缆
- 插头连接器



本品由四个带法兰的内六角螺栓实现固定 (DIN6921), M10x30, 强度等级 8.8 以及两个弹簧定位销 8.8 (DIN1481) #8x20 (需另配).

¹⁾过高的载荷可能会导致机械损坏!

技术参数

定位单元	EVS
电动机: 型号	三相交流电
工作电压	400 V 50 HZ
电动机功率 [W]	60
定位速度 [mm/s]	91
限位开关: 型号	· 电感式接近开关
开关电压	· PNP 常开状态; 10-30V DC
指定编号	· 夹紧单元在停车位置 S1
	· 夹紧单元在模具位置 S2
	· 位移结束位置 (可选配) S5
插头连接器	Han* 25 D Han* 6 E
锁紧系统	ZSF 100
夹紧力 [kN]	100
最大承载力 [kN] ¹⁾	130
夹紧尺寸公差 [mm]	+/- 0,5
行程 [mm]	4
松开压力/最大松开压力 [bar]	140 / 160
油量: 松开状态 [cm ³]	37
最大操作温度 [° C]	70
重量 [kg]	31

