

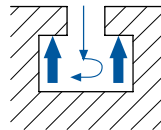
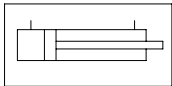
# 液压收放回转夹紧器

## HDHSZ

### 适用范围

- 为中、大型压机设计
- 适用于夹紧上模和下模
- 适用于有夹紧面、U形缺口或T形槽的模具
- 适用于安装在压机滑块或工作台

### 运行模式



- 两个双动液压缸分别驱动夹紧头转动和伸缩夹紧运动



### 工作原理

启动前夹紧头完全隐藏在夹紧器外壳内并在伸展时提供扭矩。夹紧头的旋转位置受夹紧器上的引导板以及模具（挡块）限制。当夹紧头不再受限时将旋转至夹紧位置，然后液压夹紧缸执行夹紧行程。以上动作的序列由设备内部进行控制。为了维持夹紧力，必须保证液压压力持续稳定输出（如配合使用液控单向阀）。

必须通过在液压动力单元上安装压力开关进行压力监测。松开时，夹紧头首先卸载压力并旋转至松开位置，然后夹紧杆收回至壳体外的最终位置。

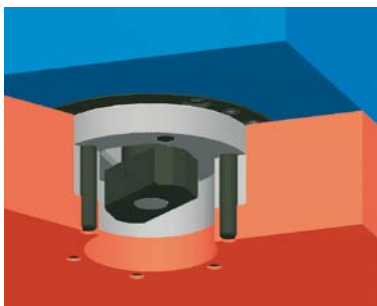
### 产品优势

- 全自动操作
- 夹紧尺寸允许公差范围大
- 接近开关提供简便的监控功能
- 压力传感器持续监测夹紧力
- 最小化安装投入
- 几乎免维修
- 设备尺寸小，夹紧力输出大
- 仅需两个液压连接
- 夹紧头可以手动转动

### 技术参数

#### 附件

- 液控单向阀
- 流量控制阀
- 管接件
- 液压软管/液压附件
- 液压泵站
- 限位开关/电缆



型号	HDHSZ 100	HDHSZ 200
夹紧力 [kN] / 操作压力 [bar]	100 / 400	200 / 400
最大承载力 [kN] <sup>1)</sup>	125	250
最大操作压力 [bar]	400	
夹紧尺寸公差 [mm]	+/- 2	
行程[mm]	6	
油量: 夹紧状态/ 松开状态 [cm <sup>3</sup> ]	93 / 76	181 / 130
最大油量流速 [l/mm] <sup>2)</sup>	1,2	
限位开关:编号/型号	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 两个感应式接近开关</li> <li>· 10-30 V DC</li> <li>· 插入式: 型号 (M8x1), 电缆长度 约 0.2 m</li> </ul>	
工作电压		
连接型号		
指定编号	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 夹紧头旋转至松开位置并退回 S1</li> <li>· 夹紧头伸出并在夹紧位置旋转 S2</li> </ul>	
最高操作温度 [° C]	70	
重量 [kg]	24	46

<sup>1)</sup> 过高的载荷可能会导致设备损坏

<sup>2)</sup> 如果选用更大输出的油泵，那么必须通过流量控制阀或单向节流装置降低液压油的流量

本品通过四个螺钉实现紧固，DIN 912，强度等级 10.9（需另配）

